

BETTFRÄSMASCHINEN / BANCO FISSO

ZERO G-MT 1250



www.zayer.com

ARBEITSBEREICH / DIMENSIONI DI LAVORO

Rundtisch für fräs- und Dreharbeiten Tavola girevole di fresatura/tornitura	Ø 1.250	mm
Längsverfahrweg Corsa longitudinale	2.000	mm
Querverfahrweg Corsa trasversale	1.200	mm
Vertikalverfahrweg Corsa verticale	1.600	mm

KAPAZITÄT DER LINEARACHSEN / CAPACITÀ ASSI LINEARI

Eilgang Avanzamento rápido	40.000	mm/min
Arbeitsvorschub Avanzamento di lavoro	35.000	mm/min

Antriebe / Movimenti:

. Längsachse . Asse longitudinale	Kugelrollspindel / Vite a ricircolo di sfere
. Quer- und vertikalachse . Asse trasversale e verticale	Kugelrollspindel / Vite a ricircolo di sfere

CNC

HEIDENHAIN TNC7 + HR 510



FRÄSKOPF TESTA

30°, 360.000 Positionen

30°, 360.000 posizione

Leistung 30 kW

Potenza

Drehzahl 6000 min⁻¹

Velocità rotazione del mandrino



AUSSTATTUNG IMPIANTO

Werkzeugmagazin 60

Magazzino utensili

Kühlmitteleinrichtung

Impianto di refrigerazione 22 + 5 bar, 1.000 l

Werkzeugaufnahme / Cono: HSK-A100-T

Späneförderer: 2 Längs + 1 quer Schwanenhals

Convogliatore trucioli: 2 longitudinali + 1 trasversale a collo di cigno

Komplettumhausung – Oben Geschlossen

Protezioni: carenatura completa (con tetto)

APPs:

- iCal + Accuracy
- 3+3
- Center Table
- Dynamic Selection
- Virtual Tool Orientation

HORUS^{NX}