

ZAYER

ARION G 2000 (M0604012)



TECHNISCHE DATEN CARATTERISTICHE TECNICHE

Portalbearbeitungszentren mit festem Querträger und verfahrbarem Tisch.
Centro di lavoro Gantry a portale, traversa fissa e tavola mobile

Längsverfahrweg <i>Corsa longitudinale</i>	mm	3500
Querverfahrweg <i>Corsa trasversale</i>	mm	3100
Vertikalverfahrweg <i>Corsa verticale</i>	mm	1100
Fräsen / Drehen Drehtisch <i>Tavola rotante di fresatura/tornitura</i>	mm	Ø 2000
Abstand zwischen den Ständern <i>Distanza tra le colonne</i>	mm	2500
max. Abstand Tisch - Spindel Nase <i>Altezza massima tavola-naso mandrino</i>	mm	970
Arbeitsvorschub <i>Avanzamento di lavoro</i>	mm/min	bis / fino a 15000
Eilgang <i>Avanzamento rapido</i>	mm/min	30000
Fräskopf <i>Testa</i>		45° Fräskopf. mit Motorspindel kontinuierliche drehung <i>Testa a 45° rotazione continua con eletromandrino</i>
Leistung <i>Potenza</i>	kW	42
Drehzahl <i>Velocità rotazione del mandrino</i>	min ⁻¹	15000
Werkzeugmagazin <i>Magazzino utensili</i>		30 / HSK A100
Kühlmitteleinrichtung <i>Impianto di refrigerazione</i>		6 - 37 + 5 bar, 1000 l
Späneförderer <i>Convogliatore trucioli</i>		2 Längs + 1 quer Schwanenhals <i>2 longitudinali + 1 trasversale a collo di cigno</i>
CNC		Siemens 840 Dsl