technisches Datenblatt:

ALTEA W

GANTRY

TECHNISCHE DATEN

	ALTEA W
Tischlänge - mmVerfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	900
Tischlänge - mm	4.500 - 5.500 - ... 20.500 - ...
Tischbreite - mm	2.000 (2.500 - 3.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	2.750 (3.250 - 3.750)*
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 5.000 - ... - 20.000 - ...
Querverfahrweg - mm	3.350 (3.850 - 4.350)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.200 (1.500)*
Eilgang längs - mm/min	30.000
Eilgang querachse - mm/min	30.000 (hohes Drehmoment / 40.000 hohe Geschwindigkeit)
Eilgang vertikal - mm/min	32.000 (hohes Drehmoment / 41.000 (hohe Geschwindigkeit)
Arbeitsvorschub (Längsachse) - mm/min	25.000
Arbeitsvorschub (Querachse) mm/min	25.000 (hohes Drehmoment / 35.000 hohe Geschwindigkeit)
Arbeitsvorschub (Vertikalachse) mm/min	27.000 (hohes Drehmoment / 36.000 (hohe Geschwindigkeit)
Antrieb:	
. Längsachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Querachse	Kugelrollspindel
. Vertikalachse	Kugelrollspindel
Leistung - kW	30 (43)* [hohes Drehmoment] 33 [hohe Drehzahl)
Drehzahl - min-1	6.000 [hohes Drehmoment] 18.000 [hohe Drehzahl)

(Option) *

ZUBEHÖR

	ALTEA W
FRÄSKÖPFE	
FRÄSKÖPFE (hohes Drehmoment):	
45° Fräskopf positionierend	•
45º-Fräskopf, stufenlose Drehung	○
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○
Gerader Fräskopf	○
FRÄSKOPFE (hohe Geschwindigkeit):	

	ALTEA W
Autom. 30º Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001º	•
30º -Fräskopf kontinuierliche Drehung mit Motorspindel	O
40º -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min-¹	O
Fräskopfwechsel	O
Späneförderer	•
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	•
Pendelarbeit	O
Bedienerbühne	O

• Standard O Option — Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN

45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°

30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung

30º -Fräskopf mit Motorspindel

40º -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min-¹

Gerader Fräskopf

Más información en www.zayer.com